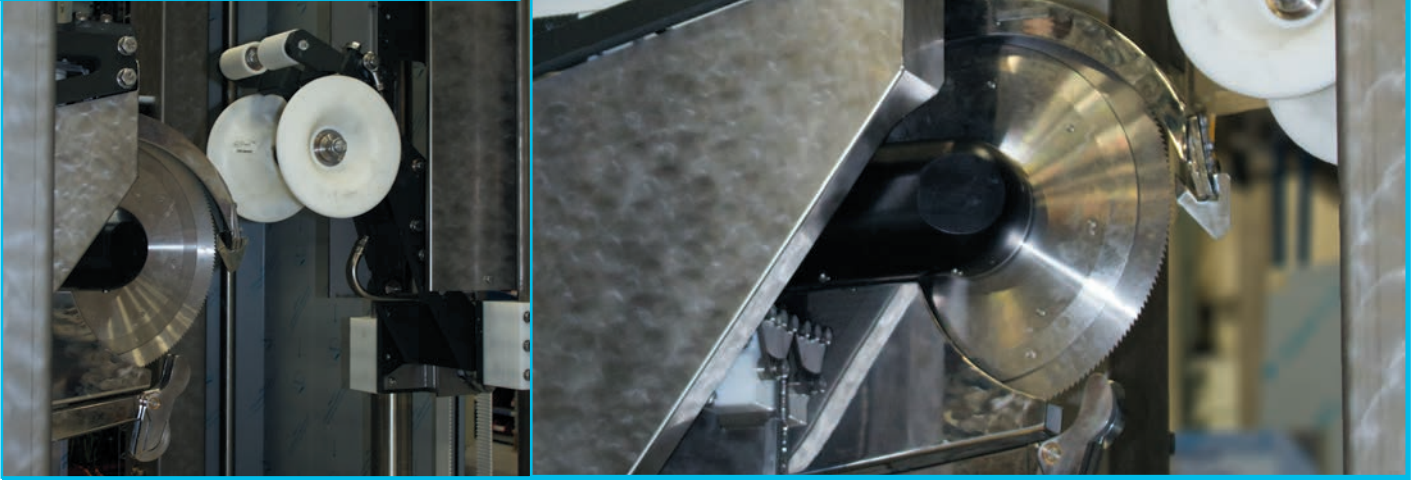


## Autoline splitting saw APS7



## Rapide, fiable et précis

La technologie derrière la scie à fendre Autoline donne le résultat le plus précis et le plus cohérent dans l'industrie pour le rendement de la longe, crucial pour un désossage automatique réussi.

### Autoline

Ligne automatique Le concept Frontmatec Autoline garantit un traitement uniforme, une précision et des produits de haute qualité.

Avec Autoline, l'opération continue sur le convoyeur de la ligne d'habillage est maintenue, car les machines Autoline sont synchronisées avec le convoyeur de la ligne principale ; ainsi, tandis que les carcasses par les doigts de chute sont tirées vers l'avant, la fixation et le traitement sont effectués.

Le concept Autoline est un concept dynamique, car plusieurs machines Autoline peuvent être installées le long du convoyeur principal de la chaîne d'abattage.

Les machines Autoline sont toutes « prêtes à l'emploi » et peuvent fonctionner dans n'importe quel type de chaîne d'abattage nouvelle ou existante.

### Hygiène

Pour assurer un niveau d'hygiène élevé, ainsi qu'un nettoyage facile et efficace, la machine se compose d'acier inoxydable. Pour éliminer le transfert de bactéries, les outils, tout en retournant à la position de départ, sont rincés à chaud-froid après chaque opération.

### Options

- Une version pour fendre les carcasses de truies est disponible
- La scie à refendre Autoline peut traiter des carcasses avec ou sans tête, à nageoires arrière ou non

### Pourquoi la fendeuse Autoline!

- Grande capacité : 750 carcasses de porcs/heure (lors de la mise en série de la machine, la capacité peut augmenter jusqu'à 1 500 carcasses/heure)
- Créer la possibilité d'un désossage réussi
- Coupes précises et fiables basées sur les mesures individuelles de chaque porc
- Fonctionnement rapide
- Collecte automatique de sciure de bois et d'éclats d'os - la seule machine de l'industrie dotée de cette fonctionnalité
- Facilité de nettoyage et d'entretien



## Conditions préalables

- Pour que les carcasses soient transformées, la longueur du point d'accrochage au museau doit demeurer entre 1,5 et 2,1 m/59-82 po. (Non requis pour les truies. Sur demande, il est possible de changer cet intervalle)
- Les porcs n'auraient pas dû avoir des maladies telles que la hernie, abcès, etc.
- Carcasses en dehors de la longueur spécifiée ou carcasses qui, pour une raison quelconque, ne devraient pas être traitées, passent simplement par la machine.

## Exigences légales et de sécurité

La scie à fendre Autoline est approuvée par CE et conçue pour répondre aux exigences les plus strictes en matière de santé et de sécurité.

## Données techniques

Capacité	750 carcasses de porcs/heure 500 carcasses de truies/heure
Longueur	2,200 mm/86.61"
Largeur	2,300 mm/90.55"
Hauteur	3,600 mm/141.73"
Poids	1,800 kg/1.98 ton
Système moteur	25 kW (33.5 hp) at 3x400V
Voltage	Tension Peut être adapté à n'importe quelle norme internationale
Eau (froide), max. 2 bar	10°C/50°F
Eau (température), 8-10 bar	42°C/108°F
Eau (chaude), 3 bar	82°C/180°F

\*Les données techniques peuvent changer

## Avantages avec le concept Autoline

- Traitement homogène et carcasses de haute qualité avec fixation
- Haut niveau d'hygiène avec rinçage automatique des outils après chaque opération
- Facilité d'utilisation et de dépannage avec un utilisateur uniforme
- Tableaux de commande conviviaux sur les machines Autoline
- Transfert de valeurs mesurées entre les machines Autoline de la chaîne d'abattage
- Le logiciel Frontmatec s'interface avec tous les types de systèmes de surveillance
- Réduction du niveau sonore global dans la chaîne d'abattage par l'extérieur systèmes moteurs

## Contact

CN: shanghai@frontmatec.com  
Phone: +86 215 859 4850

DK: kolding@frontmatec.com  
Phone: +45 763 427 00

NL: rijssen@frontmatec.com  
Phone: +31 886 294 000

UK: birmingham@frontmatec.com  
Phone: +44 121 313 3564

[frontmatec.com](http://frontmatec.com)

DE: beckum@frontmatec.com  
Phone: +49 252 185 070

ES: barcelona@frontmatec.com  
Phone: +34 932 643 800

RU: moscow@frontmatec.com  
Phone: +7 495 424 9559

US: kansascity@frontmatec.com  
Phone: +1 816 891 2440